# LEISTUNGSERKLÄRUNG

M92-A1-3160057302-260610

*1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):*

**AC 16 deck 70/100, A5, G7, PSV44, RA20**
**Tragdeckschicht**

*2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*

**M92-A1-3160057302-260610**

*3.Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:*

**Asphaltbeton**
**für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen**
Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

*4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

**Asphaltmischwerk Oberland GmbH & Co KG**
**Gewerbegebiet-Tschirgant 28, 6426 Roppen**

*5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*

**HMA Oberland**
**Betriebsleiter: Marco Schöpf**
**Gewerbegebiet-Tschirgant 28, 6426 Roppen**

*6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V*

**System 2+**

*7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 0988**
**hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1511 für die werkseigene Produktionskontrolle**

*8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:*

**nicht zutreffend**

*9. Erklärte Leistung*

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1**
**siehe Seite 2**

*10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

AMW
Asphaltmischwerk Oberland
Asphaltmischwerk Oberland GmbH & Co KG
A-6330 Kufstein · Aloisia Bodner-Straße 1

| Roppen, 10.06.2026 | Marco Schöpf, Betriebsleiter | |
|---|---|---|
| *Ort und Datum der Ausstellung* | *Name und Funktion* | *Unterschrift* |

| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | |
|---|---|---|---|---|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 4,9 | bis | 5,5 |
| | | $B_{min3,0}$ | | |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $V_{min2,0}$ | – | $V_{max4,0}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | – | KLF |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | KLF | – | KLF |
| Marshall-Quotient | kN / mm | KLF | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF | | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | – | KLF |
| Wasserempfindlichkeit | % | $ITSR_{min60}$ | | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | $WTS_{Luft}$ % | KLF | | |
| | $PRD_{Luft}$ % | KLF | | |
| Bindemittelablauf | M.-% | KLF | | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | – | – | – |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | – | – | – |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | mm | – | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | M.-% | – | | |
| Brandverhalten | - | KLF | | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | – | | |
| <u>Gefährliche Substanzen:</u><br>Das Asphaltmischgut entspricht der angegebenen Qualitätsklasse gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung BGBl II 290/2016. | | Qualitätsklasse B-B | | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 140 bis 180 | | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 100 | | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 - 100 | | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 74 - 86 | | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 61 - 73 | | |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | 50 - 62 | | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | 43 - 55 | | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 29 - 41 | | |
| Anteil ≤ 1,0 mm | M.-% | 18 - 30 | | |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 15 - 27 | | |
| Anteil ≤ 0,25 mm | M.-% | 9 - 20 | | |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 5,5 - 9,5 | | |