LEISTUNGSERKLÄRUNG

M92-A1-5160034000-240816

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 16 trag 70/100, T3, G4

---

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M92-A1-5160034000-240816

3.Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Asphaltmischwerk Oberland GmbH & Co KG
Gewerbegebiet-Tschirgant 28, 6426 Roppen

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HMA Oberland
Betriebsleiter: Peter Hirzinger
Gewerbegebiet-Tschirgant 28, 6426 Roppen

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 0988
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1511 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1
siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

AMW
Asphaltmischwerk Oberland
Asphaltmischwerk Oberland GmbH & Co KG
A-6330 Kufstein - Salumerstraße 57
T: +43 5 06999 1000

Roppen, 16.08.2024	Peter Hirzinger, Betriebsleiter	
Ort und Datum der Ausstellung	*Name und Funktion*	*Unterschrift*

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,7	bis	5,3
		$B_{min3,0}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	–	$V_{max4,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	–	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	–	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	WTS_{Luft} %	KLF		
	PRD_{Luft} %	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	–		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	–		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	–		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76 - 88		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	60 - 72		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	50 - 62		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	42 - 54		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	30 - 42		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	19 - 31		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13 - 25		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	9 - 21		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,5 - 9,5		