LEISTUNGSERKLÄRUNG

M92-A1-6116040000-220909

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

PA 11 PmB 45/80-65, P4, GS
Traggerüst HSD

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M92-A1-6116040000-220909

3.Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen
Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Asphaltmischwerk Oberland GmbH & Co KG
Gewerbegebiet-Tschirgant 28, 6426 Roppen

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HMA Oberland
Betriebsleiter: Peter Hirzinger
Gewerbegebiet-Tschirgant 28, 6426 Roppen

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 0988
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1511 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-7
siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Roppen, 09.09.2022	Peter Hirzinger, Betriebsleiter	
Ort und Datum der Ausstellung	*Name und Funktion*	*Unterschrift*

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,0	bis	4,6
		$B_{min3,8}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V_{min26}	–	V_{max30}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	–	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	–	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	WTS_{Luft} %	KLF		
	PRD_{Luft} %	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	$BD_{max0,3}$		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	–		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	KLF		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	–		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	13 - 25		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	6 - 18		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	5 - 17		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	5 - 12		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	4 - 11		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	3 - 11		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	2 - 9		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	2,8 - 6,8		